

Diámetros de tornillos y agujeros. Diámetros de agujeros piloto y avellanados.

Nominal Screw Size	Nominal Shank Diameter (in)	Diámetro nominal del eje (mm)	Actual Shank Diameter (in)	Diámetro real del eje (mm)	Twist Drill Size / Tamaño de mecha helicoidal															
					Pilot Holes / Agujeros Piloto						Shank Clearance Holes / Agujeros para libre pasaje del tornillo			80o Countersink Diameter / Diámetro del avellanado						
					Hard Wood / Madera Dura			Soft Wood / Madera blanda			Inch	mm	Gauge No. (calibre)	Inch	mm	Gauge No. (calibre)	Actual Head Diameter (in)	Diámetro real de la cabeza (mm)	Diameter (in)	Diámetro (mm)
					Inches	mm	Gauge No. (calibre)	Inch	mm	Gauge No. (calibre)										
# 0	0,060	1,52	0,064	1,63	3/64	1,19	58	1/32	0,79	69	1/16	1,59	52	0,119	3,02	1/8	3,18			
# 1	0,073	1,85	0,077	1,96	3/64	1,19	55	1/32	0,79	65	5/64	1,98	47	0,146	3,71	3/16	4,76			
# 2	0,086	2,18	0,090	2,29	1/16	1,59	53	3/64	1,19	59	3/32	2,38	42	0,172	4,37	3/16	4,76			
# 3	0,099	2,51	0,103	2,62	1/16	1,59	51	3/64	1,19	56	7/64	2,78	37	0,199	5,05	1/4	6,35			
# 4	0,112	2,84	0,116	2,95	5/64	1,98	48	3/64	1,19	55	7/64	2,78	32	0,225	5,72	1/4	6,35			
# 5	0,125	3,18	0,129	3,28	5/64	1,98	44	1/16	1,59	53	1/8	3,18	30	0,252	6,40	1/4	6,35			
# 6	0,138	3,51	0,142	3,61	3/32	2,38	42	1/16	1,59	52	9/64	3,57	27	0,279	7,09	3/8	9,53			
# 7	0,151	3,84	0,155	3,94	3/32	2,38	38	1/16	1,59	50	5/32	3,97	22	0,305	7,75	3/8	9,53			
# 8	0,164	4,17	0,168	4,27	7/64	2,78	35	5/64	1,98	48	11/64	4,37	18	0,332	8,43	3/8	9,53			
# 9	0,177	4,50	0,181	4,60	1/8	3,18	32	5/64	1,98	46	3/16	4,76	14	0,358	9,09	3/8	9,53			
# 10	0,190	4,83	0,194	4,93	1/8	3,18	30	3/32	2,38	44	3/16	4,76	10	0,385	9,78	1/2	12,70			
# 11	0,203	5,16	0,207	5,26	1/8	3,18	29	3/32	2,38	43	13/64	5,16	4	0,412	10,46	1/2	12,70			
# 12	0,216	5,49	0,220	5,59	9/64	3,57	27	3/32	2,38	39	7/32	5,56	2	0,438	11,13	1/2	12,70			
# 14	0,242	6,15	0,246	6,25	5/32	3,97	20	7/64	2,78	34	1/4	6,35	D	0,507	12,88	1/2	12,70			
# 16	0,268	6,81	0,272	6,91	3/16	4,76	16	1/8	3,18	31	17/64	6,75	I	0,544	13,82	5/8	15,88			
# 18	0,294	7,47	0,298	7,57	3/16	4,76	10	9/64	3,57	29	19/64	7,54	N	0,635	16,13	5/8	15,88			
# 20	0,320	8,13	0,324	8,23	7/32	5,56	3	5/32	3,97	26	21/64	8,33	P	0,650	16,51	3/4	19,05			
# 24	0,372	9,45	0,376	9,55	1/4	6,35	D	11/64	4,37	18	3/8	9,53	V	0,762	19,35	3/4	19,05			

Pulgada 25,40 mm

Diámetros de tornillos y agujeros. Diámetros de agujeros piloto y avellanados. Milímetros

Nominal Screw Size	Diámetro nominal del eje (mm)	Diámetro real del eje (mm)	Tamaño de mecha helicoidal							
			Agujeros Piloto				Agujeros para libre pasaje del tornillo		Diámetro del avellanado	
			Madera Dura		Madera blanda					
			mm	Calibre	mm	Calibre	mm	Gauge No. (calibre)	Diámetro real de la cabeza (mm)	Diámetro (mm)
# 0	1,524	1,6256	1,190625	58	0,79375	69,00	1 47/80	52	3,0226	3,175
# 1	1,8542	1,9558	1,190625	55	0,79375	65,00	1 63/64	47	3,7084	4,7625
# 2	2,1844	2,286	1,5875	53	1,190625	59,00	2 8/21	42	4,3688	4,7625
# 3	2,5146	2,6162	1,5875	51	1,190625	56,00	2 7/9	37	5,0546	6,35
# 4	2,8448	2,9464	1,984375	48	1,190625	55,00	2 7/9	32	5,715	6,35
# 5	3,175	3,2766	1,984375	44	1,5875	53,00	3 7/40	30	6,4008	6,35
# 6	3,5052	3,6068	2,38125	42	1,5875	52,00	3 4/7	27	7,0866	9,525
# 7	3,8354	3,937	2,38125	38	1,5875	50,00	3 31/32	22	7,747	9,525
# 8	4,1656	4,2672	2,778125	35	1,984375	48,00	4 34/93	18	8,4328	9,525
# 9	4,4958	4,5974	3,175	32	1,984375	46,00	4 61/80	14	9,0932	9,525
# 10	4,826	4,9276	3,175	30	2,38125	44,00	4 61/80	10	9,779	12,7
# 11	5,1562	5,2578	3,175	29	2,38125	43,00	5 11/69	4	10,4648	12,7
# 12	5,4864	5,588	3,571875	27	2,38125	39,00	5 5/9	2	11,1252	12,7
# 14	6,1468	6,2484	3,96875	20	2,778125	34,00	6 7/20	D	12,8778	12,7
# 16	6,8072	6,9088	4,7625	16	3,175	31,00	6 59/79	I	13,8176	15,875
# 18	7,4676	7,5692	4,7625	10	3,571875	29,00	7 20/37	N	16,129	15,875
# 20	8,128	8,2296	5,55625	3	3,96875	26,00	8 1/3	P	16,51	19,05
# 24	9,4488	9,5504	6,35	D	4,365625	18,00	9 21/40	V	19,3548	19,05

Size Number /Código de tamaño	Shank Diameter / Diámetro del eje del tornillo				Pilot Hole Diameter / Diámetro del agujero piloto			
	Decimal		Fracción más cercana (en pulgadas)		Softwood / Madera blanda		Hardwood / Madera dura	
	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm
0	0,060	1,52	1/16	1,59	1/64	0,40	1/32	0,79
1	0,073	1,85	5/64	1,98	1/32	0,79	1/32	0,79
2	0,086	2,18	3/32	2,38	1/32	0,79	3/64	1,19
3	0,099	2,51	7/64	2,78	3/64	1,19	1/16	1,59
4	0,112	2,84	7/64	2,78	3/64	1,19	1/16	1,59
5	0,125	3,18	1/8	3,18	1/16	1,59	5/64	1,98
6	0,138	3,51	9/64	3,57	1/16	1,59	5/64	1,98
7	0,151	3,84	5/32	3,97	1/16	1,59	3/32	2,38
8	0,164	4,17	5/32	3,97	5/64	1,98	7/64	2,78
9	0,177	4,50	11/64	4,37	5/64	1,98	7/64	2,78
10	0,190	4,83	3/16	4,76	3/32	2,38	7/64	2,78
11	0,203	5,16	13/64	5,16	3/32	2,38	1/8	3,18
12	0,216	5,49	7/32	5,56	7/64	2,78	1/8	3,18
14	0,242	6,15	1/4	6,35	7/64	2,78	9/64	3,57
16	0,268	6,81	17/64	6,75	9/64	3,57	5/32	3,97
18	0,294	7,47	19/64	7,54	9/64	3,57	3/16	4,76
20	0,320	8,13	5/16	7,94	11/64	4,37	13/64	5,16

Pulgada 25,40 mm

Diámetros de mecha y velocidades de giro recomendadas

Diámetro		Speed / Velocidad de giro (rpm)					
(in)	(mm)	Softwood / Madera blanda	Hardwood / Madera dura	Acrylic / Acrílico	Brass / Latón o Bronces	Aluminum / Aluminio	Steel / Acero
Twist drill bits / Mechas helicoidales							
1/16 - 3/16	1,58 - 4,74	3000	3000	2500	3000	3000	3000
1/4 - 3/8	6,35 - 9,52	3000	1500	2000	1200	2500	1000
7/16 - 5/8	11,11 - 15,87	1500	750	1500	750	1500	600
11/16 - 1	17,46 - 25,40	750	500	-	400	1000	350
Brad-point bits / Mechas para madera							
1/8	3,18	1800	1200	1500	-	-	-
1/4	6,35	1800	1000	1500	-	-	-
3/8	9,53	1800	750	1500	-	-	-
1/2	12,70	1800	750	1000	-	-	-
5/8	15,88	1800	500	750	-	-	-
3/4	19,05	1400	250	750	-	-	-
7/8	22,23	1200	250	500	-	-	-
1	25,40	1000	250	250	-	-	-
Forstner bits / Mechas de copa							
1/4 - 3/8	6,35 - 9,52	2400	700	-	-	-	-
1/2 - 5/8	12,70 - 15,87	2400	500	250	-	-	-
3/4 - 1	19,05 - 25,40	1500	500	250	-	-	-
1 1/8 - 1 1/4	28,57 - 31,75	1000	250	250	-	-	-
1 3/8 - 2	34,92 - 50,80	500	250	-	-	-	-
Spade bits / Mechas de pala							
1/4 - 1/2	6,35 - 12,70	2000	1500	-	-	-	-
5/8 - 1	15,88 - 25,40	1750	1500	-	-	-	-
1 1/8 - 1 1/2	28,57 - 38,10	1500	1000	-	-	-	-
1 5/8 - 2	41,27 - 50,80	1200	700	-	-	-	-

Pulgada 25,40 mm

Corrección de tabla de la wikipedia. Los espacios en blanco de las columnas XX son los valores equivocados.

Se tomaron 24,5 mm por pulgada, cuando lo correcto debería haber sido 25,4 mm por pulgada

Las columnas mm tienen los valores equivalentes correctos.

Pulgada 25,400 mm

Medida (calibre) de mechas utilizadas en USA. Conversión equivalente en pulgadas y milímetros.

gauge	inches	mm	xx	gauge	inches	mm	xx	gauge	inches	mm	xx	gauge	inches	mm
80	0,014	0,356		53	0,059	1,499		26	0,147	3,734	3.734	A	0,234	5,944
79	0,015	0,381		52	0,064	1,626		25	0,149	3,785		B	0,238	6,045
78	0,016	0,406	0.406	51	0,067	1,702	1.702	24	0,152	3,861	3.861	C	0,242	6,147
77	0,018	0,457	0.457	50	0,070	1,778	1.778	23	0,154	3,912	3.912	D	0,246	6,248
76	0,020	0,508	0.508	49	0,073	1,854	1.854	22	0,157	3,988	3.988	E	0,250	6,350
75	0,021	0,533	0.533	48	0,076	1,930	1.930	21	0,159	4,039	4.039	F	0,257	6,528
74	0,023	0,584		47	0,079	2,007		20	0,161	4,089	4.089	G	0,261	6,629
73	0,024	0,610	0.610	46	0,081	2,057	2.057	19	0,166	4,216	4.216	H	0,266	6,756
72	0,025	0,635	0.635	45	0,082	2,083	2.083	18	0,169	4,293		I	0,272	6,909
71	0,026	0,660	0.660	44	0,086	2,184	2.184	17	0,173	4,394	4.394	J	0,277	7,036
70	0,028	0,711	0.711	43	0,089	2,261	2.261	16	0,177	4,496	4.496	K	0,281	7,137
69	0,029	0,737		42	0,094	2,388		15	0,180	4,572	4.572	L	0,290	7,366
68	0,031	0,787	0.787	41	0,096	2,438	2.438	14	0,182	4,623	4.623	M	0,295	7,493
67	0,032	0,813	0.813	40	0,098	2,489	2.489	13	0,185	4,699	4.699	N	0,302	7,671
66	0,033	0,838	0.838	39	0,099	2,515		12	0,189	4,801	4.801	O	0,316	8,026
65	0,035	0,889	0.889	38	0,101	2,565		11	0,191	4,851	4.851	P	0,323	8,204
64	0,036	0,914	0.914	37	0,104	2,642	2.642	10	0,194	4,928		Q	0,332	8,433
63	0,037	0,940	0.940	36	0,106	2,692		9	0,196	4,978	4.978	R	0,339	8,611
62	0,038	0,965	0.965	35	0,110	2,794	2.794	8	0,199	5,055	5.055	S	0,348	8,839
61	0,039	0,991	0.991	34	0,111	2,819	2.819	7	0,201	5,105	5.105	T	0,358	9,093
60	0,040	1,016	1.016	33	0,113	2,870	2.870	6	0,204	5,182	5.182	U	0,368	9,347
59	0,041	1,041	1.041	32	0,116	2,946	2.946	5	0,206	5,232		V	0,377	9,576
58	0,042	1,067	1.067	31	0,120	3,048	3.048	4	0,209	5,309	5.309	W	0,386	9,804
57	0,043	1,092	1.092	30	0,129	3,277		3	0,213	5,410	5.410	X	0,397	10,084
56	0,046	1,168		29	0,136	3,454	3.454	2	0,221	5,613	5.613	Y	0,404	10,262
55	0,052	1,321	1.321	28	0,141	3,581		1	0,228	5,791	5.791	Z	0,413	10,490
54	0,055	1,397	1.397	27	0,144	3,658	3.658	-	-	-	-	-	-	-